













# WT 2.1



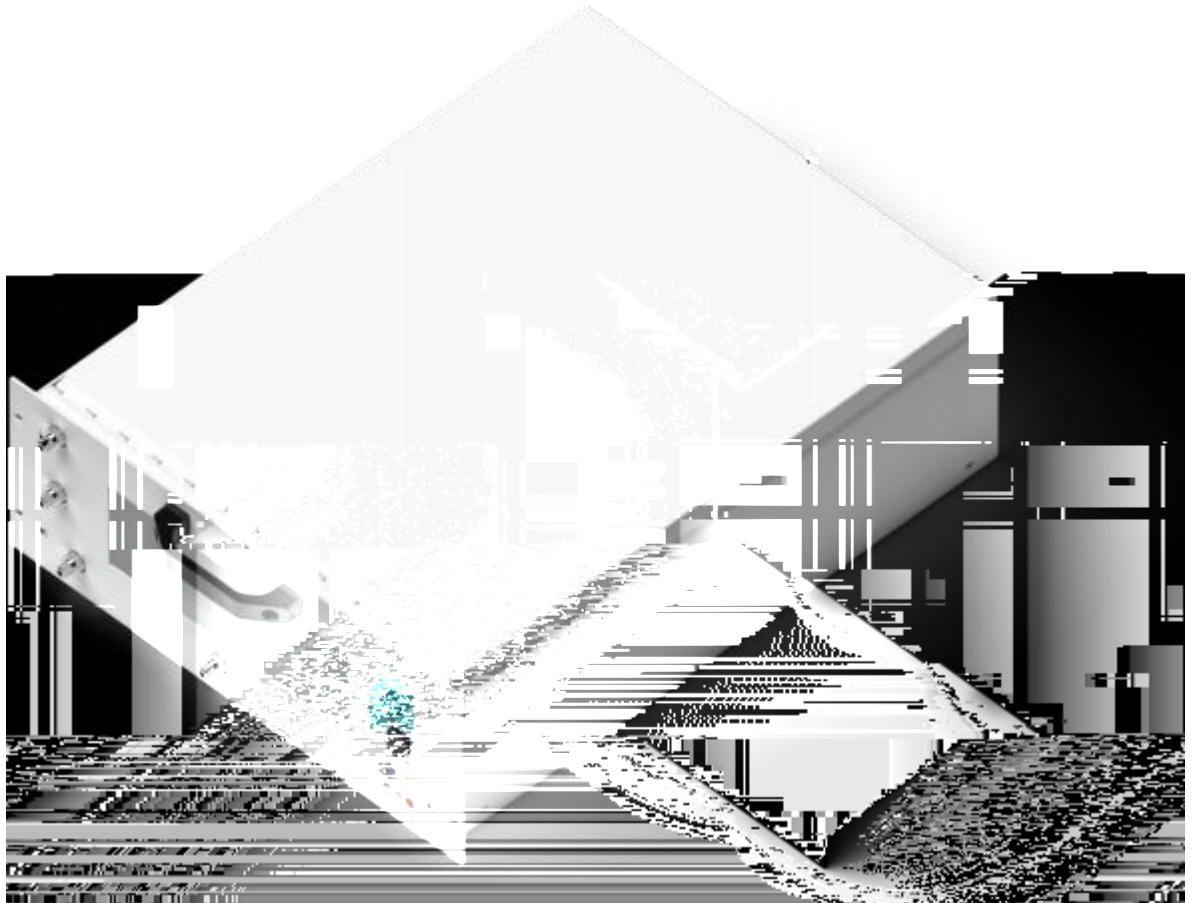
|         |     |     |
|---------|-----|-----|
| Enapter | AEM | 38  |
|         | 19  |     |
|         | 11  | AEM |



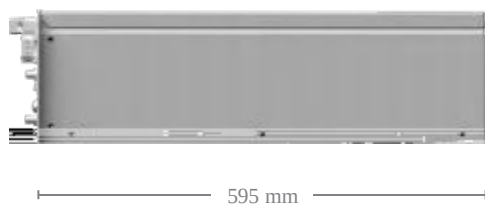
|        |                    |
|--------|--------------------|
| 容量     | 38.5L              |
| 输出压强   | 高达2.75barg         |
| 最大功耗   | 35W                |
| 待机功耗   | 3W                 |
| 电气输入   | AC110-240V,50/60Hz |
| 环境工作温度 | 5°C-45°C           |
| 环境工作湿度 | 20-95%Rh           |
| IP等级   | IP20               |
| 控制和监控  | 由Enapă             |

Z

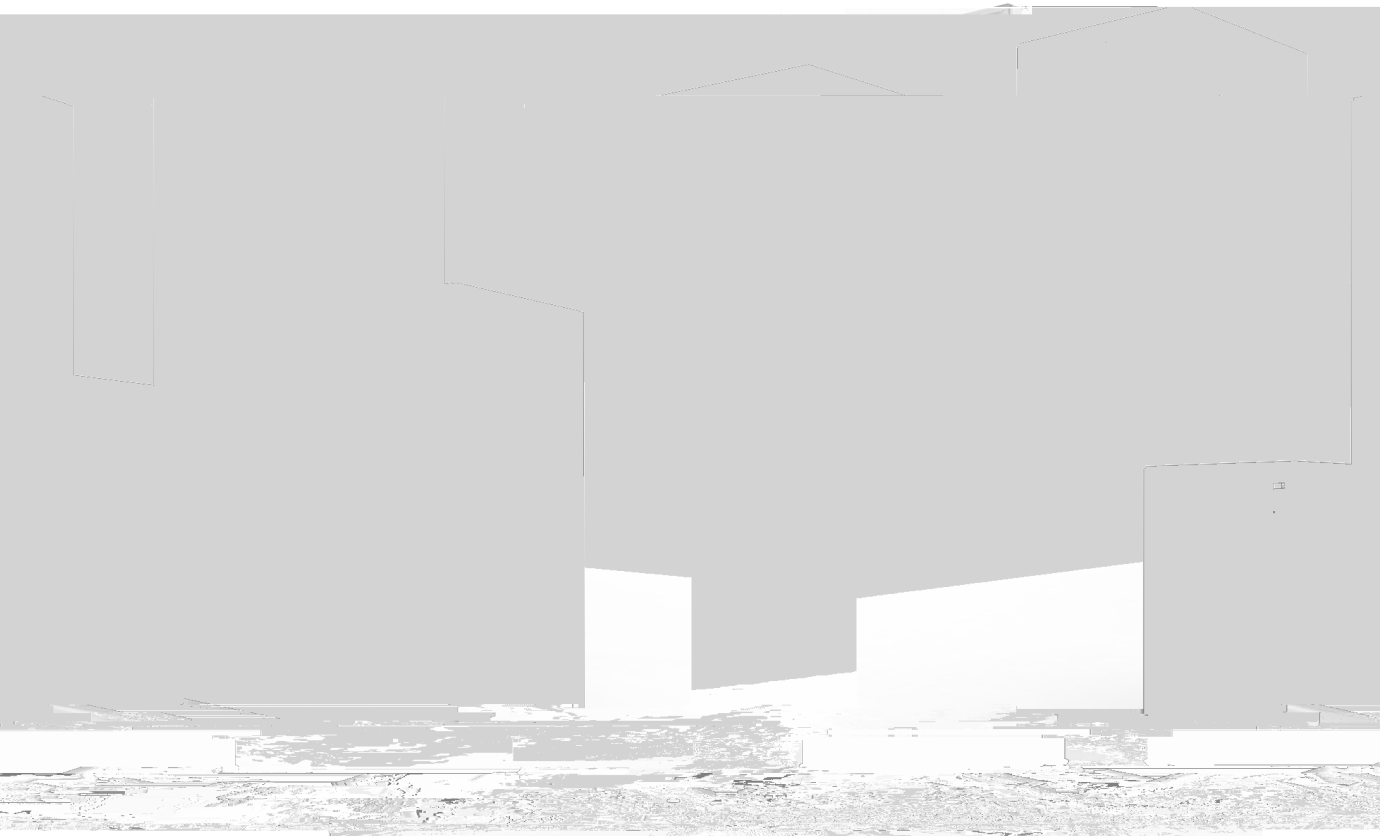
# DRY 2.1



Enapter的干燥机是一个变温/变压混合吸附系统，它包括两个装有高吸附性材料的滤筒。这台干燥机是免维护的。在操作期间，一个滤筒用于吸收来自电解槽氢气流中的水分，另一个滤筒被加热并再生。该机架式干燥机可以安装在标准的19英寸机柜中。



|            |                                        |
|------------|----------------------------------------|
| 氢气流速       | 高至2.5 Nm³/hr                           |
| 入注氢气最高容许杂质 | 1,000 ppm 水分                           |
| 任意时间氢气输出纯度 | > 99.999% 摩尔分数                         |
| 平均露点和杂质    | <-70 °C, 符合ISO14687 (水<5 ppm 氧气<5 ppm) |
| 操作压力       | 35 bar                                 |
| 操作功耗       | 200 W                                  |
| 待机功耗       | 10 W                                   |
| 标准电源       | AC 200-240 V, 50/60 Hz                 |
| 环境温度       | 5 - 45°C                               |
| 模块尺寸       | 宽*深*高= 482 mm × 595 mm × 176 mm (4U)   |
| 重量         | 23 kg                                  |
| 维护         | 免维护                                    |
| 控制与监测      | 由Enapter 能源管理系统全自动监控                   |



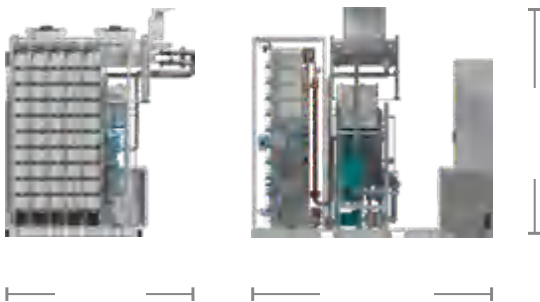
好 断续供  
 隙  
 并联 覆盖 $0.5\text{Nm}^3/\text{h}\sim 2.5\text{Nm}^3/\text{h}$   
 品  
 模块化设计，安装维护方便

AEM电解制氢设备是一种标准化，可堆叠的和灵活的现场气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。通过多个电解槽堆叠可达到所需的氢气制备流量。

| 交流供电<br>风冷 |                    |  |  |                    |
|------------|--------------------|--|--|--------------------|
| 产品型号       | WH-AEM-<br>AC-0.5A |  |  | WH-AEM-<br>AC-2.5A |

| 直流供电<br>风冷 |                       |                     |                       |                     |                       |
|------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| 产品型号       | WH-AEM-DC-0.5A        | WH-AEM-DC-1.0A      | WH-AEM-DC-1.5A        | WH-AEM-DC-2.0A      | WH-AEM-DC-2.5A        |
| 额定产氢量      | 0.5Nm <sup>3</sup> /h | 1Nm <sup>3</sup> /h | 1.5Nm <sup>3</sup> /h | 2Nm <sup>3</sup> /h | 2.5Nm <sup>3</sup> /h |
| 运行功耗       | 2.4kW                 | 4.8kW               | 7.2kW                 | 9.6kW               |                       |





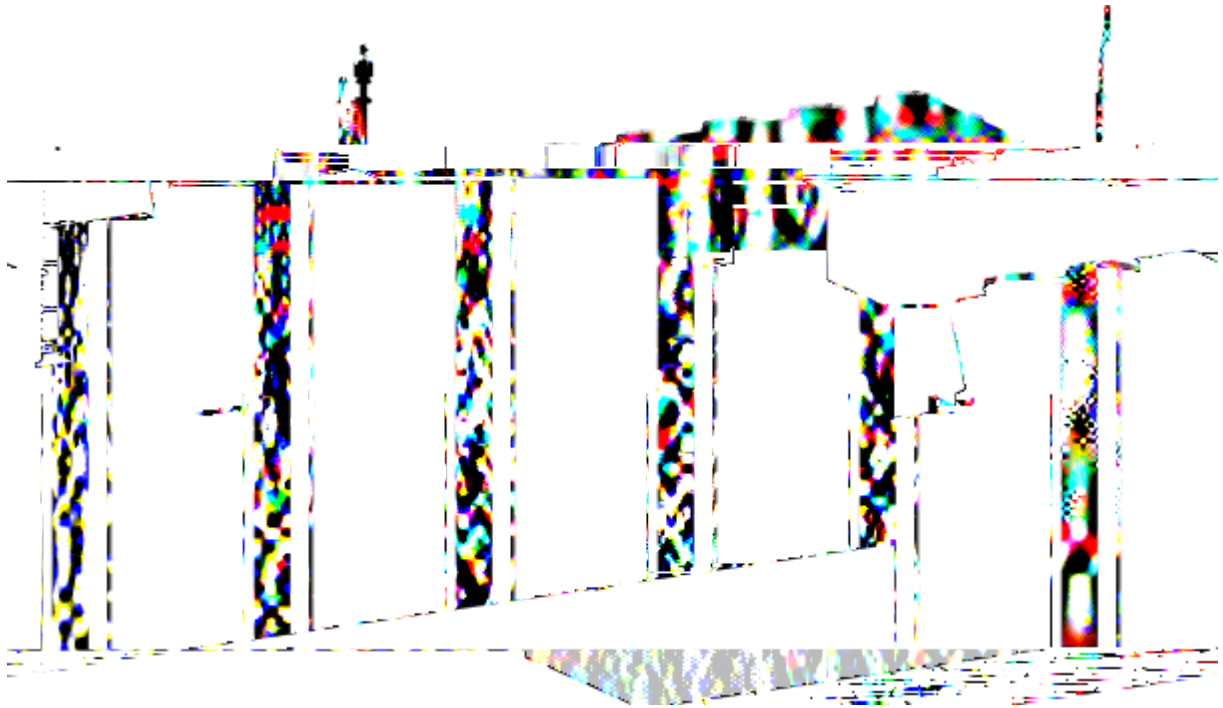
|                          |                                             |
|--------------------------|---------------------------------------------|
| H <sub>2</sub> 额定流量      |                                             |
| H <sub>2</sub> 出口压力      | 35barg                                      |
| H <sub>2</sub> 纯度        | ，                                           |
| H <sub>2</sub> 纯度（选用干燥器） | ，                                           |
| H <sub>2</sub> 出口温度      |                                             |
| O <sub>2</sub> 额定流量      |                                             |
| 额定功率损耗                   |                                             |
| 电压                       |                                             |
| 频率                       |                                             |
| H <sub>2</sub> O正常消耗     |                                             |
| H <sub>2</sub> O入口质量     | 至少ASTM D1193-06 IV 型或推II型或III型 <sup>2</sup> |
| H <sub>2</sub> O入口温度     | 5 –55 °C                                    |
| 运行灵活性                    | 12% –100%                                   |
| 调节率                      | 8:1 /                                       |
| 具体功耗（效率）                 | <sup>2</sup><br><sup>2</sup>                |
| 热启动时间                    |                                             |
| 冷启动时间                    |                                             |
| 关闭时间                     |                                             |
| 热待机功耗                    |                                             |
| 安装方式                     |                                             |
| 过程热量输出                   |                                             |
| 外形尺寸                     | × ×                                         |
| 运输尺寸                     |                                             |
| 重量                       |                                             |



H : 100Nm<sup>3</sup>/h, 35barg, AEM Nexus 500 500  
99.95% 99.999% ) 200



|     |           |   |
|-----|-----------|---|
| H   | 额定流量      |   |
| H   | 出口压力      |   |
| H   | 纯度        | : |
|     | ,         |   |
| H   | 纯度（选用干燥器） | : |
|     | ,         |   |
| H   | 出口温度      |   |
| O   | 额定流量      |   |
|     | 额定功率损耗    |   |
|     | 电压        |   |
|     | 频率        |   |
| H O | 正常消耗      |   |
|     | 入口质量      |   |
| H O | 入口温度      |   |
|     | 运行灵活性     |   |



H : 200Nm<sup>3</sup>/h, 35barg, AEM Nexus 1000  
 99.95% 99.999% )



H 额定流量

H 出口压力

H 纯度 , :

H 纯度 (选用干燥器) :

